



Civilingenjör KTH E, Elektronik och Data, 1976

Uppdragsinriktning

Uppgifter: Projektledning, framtagning av tekniska lösningar och kravspecifikationer, igångkörning och utbildning.

Område: Processautomation, Instrumentering, Processoptimering, Drivsystem.

Industri: Processindustri såsom läkemedel/ bioteknik (GMP-krav), Papper & Massa, Kraftgenerering, Järn & Stål.

Erfarenhet

- 30 års erfarenhet av teknisk och kommersiell projektledning inom processindustrin.
- Internationell erfarenhet av alla steg i leverans av kundspecifierade system för industriell processautomation, drivsystem och elutrustning, inkluderande säljstöd, offert, upprätta och förhandla leveranskontrakt, inköp av utrustning och tjänster samt genomförande. Kunnade inom området demonstrerat genom att framgångsrikt genomfört referensleveranser av komplexa verksamhetskritiska projekt involverande ny teknik på nya marknader (komplett automation till papper & massa fabriker)
- På uppdrag av slutanvändare ansvara för projektledning, leda framtagning av tekniska specifikationer, planera och genomföra validering/kvalificering, igångkörning och utbildning.
- Produkt och marknadsansvar (ABB) för on-line analysutrustning och automationssystem för produktionsoptimering för cellulosatillverkning med lansering på USA marknaden.
- Upprätta kvalitetssystem för ISO9000 och FDA 21 CFR 820.
- Produktutveckling av applikationspaket för optimerande processreglering.

Utbildning

Civ. ing, Elektronik och data. KTH 1976

(Ex-job; mikrodatorstyrning av kemiskt labinstrument. Pharmacia, Uppsala)

Vidareutbildning

Produktutbildningar ABB styr och drivsystem.

Systemprogrammering och strukturerad programmering

Risk Management (ABB USA)

Upphandling och övertagande av Industriärläggningar (STF)

Kontraktjuridik (ABB)

Projektledarutbildning: Produktutveckling / Kundenpassade systemleveranser (ABB)

Internauditör ISO 9000 (ABB)

Anställningar

- 1999 - Fagrell Consulting AB (egenföretagare). Partner till Aros Circle AB sedan 2007.
- 1989 - 1999 ABB Process Automation AB, Västerås
- 1979 - 1989 ABB Industrial Systems Inc, USA
- 1976 - 1979 Forsmarks Kärnkraftverk

Projekt (urval)

- 1999 - Fagrell Consulting AB (egenföretagare)
 - 2008 - ALSTOM Power Sweden AB, Norrköping. Biträdande projektledare (Deputy Project Manager) i PULS-projektet till Oskarshamn 3.
 - Hela 2007. ALSTOM Power Sweden AB, Norrköping. Projektledning och projektarbete i PULS-projektet till Oskarshamn 3. Område El och I&C.
 - Biotekniskt Center Strängnäs. Framtagning av funktionsspecifikation, leverantörsbevakning, igångkörning, validering, utbildning till nytt styrsystem för fermentor i biotekniskt utvecklings och pilotskalelab. Utbildning av labpersonal, framtagning av arbetsrutiner (SOP'ar)
 - AstraZeneca, Utbyte av automationssystem för produktion av läkemedelssubstans:
 - Ansvarig för framtagning av tekniska funktionsspecifikationer
 - Projektledningsstöd och strategisk rådgivning
 - Leveransuppföljning och test av programvara och system hos leverantör.
 - Idrifttagning, Funktionsvalidering av process; support processvalidering.
 - Cypak AB: (medicinteknik) Framtagning av kvalitetssystem
 - Amersham Pharmacia Biotech AB: Projektledare - leverans av kundspecifiserat industriellt kromatografisystem
- 1979 - 1999 ABB
- Se bilaga sid 3 " Major Projects with ABB"
- 1976 - 1979 Forsmarks Kärnkraftverk
- Igångkörning av reglersystem kraftblock 1 & 2
 - Årlig revision av gasturbinanläggningar, vatten och avloppsverk
 - Kvalitetsrutiner för instrumentverkstad

Kontaktinformation

Fagrell Consulting AB
Uppsala

e-mail: lars.fagrell@telia.com
Sales Aros Circle: + 46 (0)70 – 692 2282
Mobil: + 46 (0)73 - 919 2911

Major Projects with ABB

FAGRELL CONSULTING AB

| Year | task / Type | Customer/Project/Process | Scope | Size | Comment |
|------|--|---|---|-------|---|
| 1999 | Project mgr Proposal | Lafarge Cement Plant | Complete electrical and automation supply. Full service maintenance contract Developed technical and commercial specifications and quotation | \$12M | New plant |
| 1997 | Project mgr Delivery | Kobe Steel Comisagua, Venezuela Direct Reduction Iron | Complete Process Control System, Large Screen System, Marshaling, CCTV, Engineering, Control specifications, Programming, Commissioning, Training | \$3M | New plant, ABB Advant, 3500 I/O |
| 1996 | Project mgr Delivery | KHD Raysut Cement, Oman Cement | Complete Process Control System, Gas Insulated 30kV Switchgear, Drives & Motors, Power & Distribution, Transformers, Medium and Low Voltage Motor Control Center | \$6M | |
| 1995 | Project mgr Delivery | Monarch Cement Humboldt, KS Cement Plant | Process Control System - Replace relay and panel controls Raw material mix optimization control, Kiln Optimization - Expert System, Start-up and complete commissioning and performance optimization services | \$1M | ABB Advant Linkman 500 I/O |
| 1994 | Project mgr Delivery | KHD Zhong Guo, China Cement plant | Process Control System, Raw material mix optimization, Lab equipment, Automatic sampler, Kiln DC-drive, Engineering, Programming, Training, Site services. | \$3M | New plant 3000 I/O |
| 1992 | Project mgr Delivery | Coastal Paper Mississippi Paper Machine (tissue) | Paper Machine Quality control, Scanner, Headbox control, Drives integration Engineering, Installation and Start-up | \$1M | AccuRay |
| 1991 | Lead eng Proposal Delivery | Inland Container Ontario, CA Recycled pulp, Paper machine | Replace existing control system. Switch-over during full production. Complete survey of current installation, programming, engineering, site services | \$2M | 2300 I/O |
| 1989 | Project mgr Delivery | Willamette Industries, SC Integrated Pulp & Paper Boiler/Steam distribution | Complete Process Control System, Optimization; Batch Digester, O2 Delignification and Bleach Plant, Mill wide management information, Integration with PM Drives, Development of Paper Machine Quality Control | \$7M | New plant, ABB Master 12000 I/O |
| 1987 | Product mgr Development | Internal Pulp mill applications | Product manager for advanced on-line pulp quality analyzer system and associated optimizing control system; technical and marketing responsibility. Cooperation with the Swedish Pulp and Paper Research Institute. | | |
| 1986 | Lead eng Delivery | Billerud AB Grums, Sweden Bark Boiler, Steam Distribution. | Complete Process Control System, Bark/Oil Fuel Optimization, Marshaling, Programming Installation, Commissioning services | \$1M | |
| 1983 | Project mgr Delivery / Development | SCA Ortviken Thermo Mechanical Pulp Boiler/Steam distribution | Complete Process Control System, Programming, Installation, Site services Development of basic program functions and system integration of components for Distributed Process Control line of products | \$5M | ABB's first major DCS installation, 10000 I/O |
| 1982 | Lead eng Development | Internal / Lilla Edet De-inking Pulp & Paper | Development of advanced digital process control concepts and products for Pulp & Paper applications; e.g. PM quality control, Pulp drier moisture, Green Liquor Density, Pulp Consistency. | | |
| 1982 | Project eng Delivery | SSAB Borlänge Steel-Reheating furnace/boiler | Start-up and commissioning of process control and field instrumentation for reheating furnace and boiler | | |