



---

## **Ingenjör inom elektronik**

### **Sammanfattning**

Sven-Erik är Ingenjör inom elektronik och har genomgått AHTK (ASEA Högre Tekniska Kurs). Han har kunskaper inom analog och digital konstruktion, kretskortskonstruktion och EMC. Sven-Eriks inriktning är programmering och konstruktion av inbyggda system. Sven-Erik har arbetat mycket med fältbussar och speciella kommunikations protokoll. Sven-Erik är självgående och har vana att arbeta i projekt. Sven-Erik har stor erfarenhet inom process automation. Speciellt inom Pulp & Paper och även inom Valsverk. Sven-Erik är gift och bor i Västerås.

### **Erfarenheter**

2115-

Projekt för Södra Cell Ny fabrik . Programmering och idrifttagning av VKT hantering. Styrssystem ABB AC450.

2114-01

Projekt för Södra Cell . Programmering och idrifttagning av spånhanteringen i nya pelletsfabriken. Styrssystem ABB AC800xA med Fud programmering.

2113-

Projekt för ABB Crane System. Konvertering av funktionsblock från AC800 till AC500 styrssystem. Gäller alla profibus anslutna enheter som använts med AC800.

2112-05

Projekt för Södra Cell. Uppgradering av Arkstyrning och Balmärkning för Torkmaskin. Arbetet omfattar att ta fram protokoll konverterare mellan Profibus och de speciella protokoll som används i Vågsystemen och Streckkods skrivarna.

2011-06

Konstruktion av fiber konverterare till ABB Rolling Mills "fast IO".  
Arbetet omfattar hela kedjan med elektronik konstruktion, schema, PCB, dokumentation, prototyp framtagning och produktion. EMC test vid DELTA's anläggning i Västerås ingick också.

2010-07

Konstruktion av ström mättnings enhet till ABB Crane Systems. Enheten skall övervaka att ström går till de värmeelement som finns i Motorer och bromsar. Enheten har 16 kanaler. Konstruktionen med hallelement ger kompakt konstruktion och god isolation. Anslutning till ABB systemet sker genom Profibus DP. Arbetet omfattar hela kedjan med elektronik konstruktion, schema, PCB, dokumentation, prototyp framtagning och produktion.

2000-

Programmering av Operatörs interface för WSAB Virkestorkning.  
Omfattar Processbilder, Larmhantering, Trend data loggning, Styr schema för torkprogram. Start och stopp, Parameter hantering.  
Programmerat i VB6.  
Detta har levererats med samtliga WSAB leveranser av Virkestorkar.

1993-

Framtagning av Styrsystem "Jungfrau" för Virkestorkar. Systemet är ramverksbaserat Halv Europa och omfattar CPU-kort + IO kort för Digitala och analoga signaler. Även PT100 analog kort ingår.  
Styrsystemet är programmerat i C. Seriell kommunikation används för anslutning till Operatörs interface.  
EMC test vid DELTA's anläggning i Västerås ingick också.

1998-

Framtagning av nytt Styrsystem "RIGIDR8" för Virkestorkar.  
Systemet består av en enhet med allt IO som behövs för en Virkestork.  
Styrsystemet är programmerat i C. Seriell kommunikation används för anslutning till Operatörs interface.  
EMC test vid DELTA's anläggning i Västerås ingick också.

## **Utbildning**

1980

AHTK ASEA Högre Tekniska Kurs. 4 årig utbildning som delvis utfördes på arbetstid.

1967-1970

Gymnasiestudier Rinmanskolan i Eskilstuna. El och tele inriktning.

## **Anställning**

1970-1990

ABB Pulp & Paper

1990-2007

Processelektronik AB

2007 -

Driver och äger Processelektronik AB